



 **Aspiratori industriali Vacuum cleaners**

 **Trasportatori pneumatici Pneumatic conveyors**

 **Impianti centralizzati Centralized systems**





### Settori di applicazione:

chimico e farmaceutico    plastico  
alimentare    ceramico  
enologico e oleario    tessile  
meccanico    imballaggio e confezionamento  
metallurgico    tabacco

### Sector of application:

chemical & pharmaceutical    plastic  
food industry    ceramic  
wine and oil industry    textile  
mechanical    packaging  
metallurgic    tobacco







R.G.S. Impianti è specializzata nella costruzione di aspiratori industriali monofase, trifase, ATEX e ad aria compressa, sistemi di trasporto pneumatici per polveri e granuli ed impianti centralizzati di aspirazione industriale. Accanto ad una vasta gamma di aspiratori e di trasportatori standard, offriamo alla clientela la possibilità di personalizzare macchine ed impianti per soddisfare le esigenze dei settori di applicazione, garantendo qualità certificata, affidabilità ed efficienza.

*R.G.S. Impianti is specialized in the manufacturing of industrial vacuum cleaners single phase and three phase, ATEX and with compressed air, pneumatic conveyor systems for powders and granules and centralized vacuum systems. Together with a wide range of standard machines, we offer to the customers the possibility to personalize machines and systems to satisfy all the requirements in the different industrial sectors. R.G.S. Impianti is the guarantee of high quality products, reliability and performance.*



**Aspiratori industriali**  
Vacuum cleaners

**Trasportatori pneumatici**  
Pneumatic conveyors

**Impianti centralizzati**  
Centralized systems



## ONE21 & ONE 22



Aspiratori industriali monofase 1250W e 2500W, ideali per pulizie tradizionali in ambienti di lavoro industriali dove occorre un aspiratore piccolo, leggero, maneggevole, silenzioso ed efficiente. Contenitore da 25 litri, superficie filtrante di 0,70 m<sup>2</sup>.

*Single phase industrial vacuum cleaners with 1250W and 2500W, designed for general cleaning where it is necessary a small, light, practical, noiseless and efficient vacuum cleaner. Waste container with 25 lt of capacity, filtering surface of 0,70 m<sup>2</sup>.*

## ONE32 & ONE33 ONE62 & ONE63 ONE102 & ONE103



Aspiratori industriali monofase 2500W e 3750W con motori indipendenti, ideali per pulizie in ambienti di lavoro industriali. Pratici, maneggevoli e silenziosi, questi modelli sono dotati di contenitore estraibile da 39, 65, 100 lt e filtro stellare a grande superficie filtrante (1,9 m<sup>2</sup>).

*Single phase industrial vacuum cleaners with 2500W and 3750W with independent and noiseless motors, designed for general cleaning in industrial environments. They are supplied with waste container of 39, 65, 100 lt of capacity, easy to remove thanks to a release system and star filter with big filtering surface (1,9 m<sup>2</sup>).*

## ONE72SUBOIL & ONE73SUBOIL



Aspiratori industriali monofase 2500W e 3750W specifici per l'aspirazione di acqua di lavaggio e olio di lavorazione con la presenza di trucioli. Contenitore per la raccolta dei liquidi da 70 lt; separatore per trucioli da 20 lt.

*Single phase industrial vacuum cleaners with 2500W and 3750W specific for sucking liquids and oil with shavings and chips. Liquids container with 70 lt of capacity; chips separator with 20 lt of capacity.*

## ONE32ES & ONE33ES ONE62ES & ONE63ES ONE102ES & ONE103ES



Aspiratori industriali monofase serie ES - Electronic shaker - 2500W e 3750W, con motori indipendenti e gestione elettronica della pulizia del filtro, grazie alla quale non si vede più diminuire la potenza di aspirazione. Questo nuovo sistema brevettato controlla infatti il livello di intasamento del filtro e ne effettua la periodica pulizia secondo i programmi impostati. Display LCD che permette la facile visualizzazione delle fasi di lavoro dell'aspiratore.

*Single phase industrial vacuum cleaners series ES Electronic shaker, 2500W and 3750W, with independent motors and electronic control of the filter cleaning. Thanks to this patented device, the operator will avoid any loss of power: in fact the system controls the filter clogging and it cleans automatically the filter according to the set parameters. LCD display for an easy visualization of the working stages and conditions of the vacuum cleaner.*



# Aspiratori industriali monofase Single phase industrial vacuum cleaners



## OPTIONAL E ACCESSORI:

Acciaio verniciato (standard) oppure acciaio inox  
 Filtri di diverse categorie (L-M-H)  
 Filtri assoluti HEPA e ULPA U15  
 Kit per aspirazione di liquidi  
 Accessori per la pulizia

## OPTIONALS AND ACCESSORIES:

Painted steel or stainless steel  
 Different filtration category (L-M-H)  
 Absolute filter HEPA and ULPA U15  
 Kit for sucking liquids  
 Accessories for general cleaning



## DATI TECNICI TECHNICAL FEATURES

	ONE 21 ONE 22	ONE 32 ONE 32ES	ONE 33 ONE 33ES	ONE 62 ONE 62ES	ONE63 ONE63ES	ONE102 ONE102ES	ONE103 ONE103ES	ONE72SUBOIL ONE73SUBOIL
Tensione di alimentazione <i>Voltage</i>	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz
Potenza assorbita <i>Power supply</i>	1250 W. (21) 2500 W. (22)	2500 Watt	3750 Watt	2500 Watt	3750 Watt	2500 Watt	3750 Watt	2500W. (72) 3750W. (73)
Depressione max <i>Max. vacuum</i>	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar
Portata d'aria <i>Max air flow</i>	170 m³/h (21) 340 m³/h (22)	340 m³/h	510 m³/h	340 m³/h	510 m³/h	340 m³/h	510 m³/h	340 m³/h (72) 510 m³/h (73)
Capacità / <i>Capacity</i>	25 lt	39 lt	39 lt	65 lt	65 lt	100 lt	100 lt	70 lt



## MONOFASE

**ONE32ECO - ONE33ECO - ONE62ECO - ONE63ECO - ONE103ECO  
ONE32EP - ONE62EP**



EP



ECO

Aspiratori industriali monofase 2500W e 3750W ideali per l'aspirazione di polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro industriali dove occorre un aspiratore affidabile ed allo stesso tempo economico. Pratici e maneggevoli, questi modelli hanno ingombri ridotti per far fronte alle esigenze di spazio ed altezza, mantenendo una grande superficie filtrante e capacità di aspirazione. Sono dotati di una robusta testata metallica (serie ECO) o in plastica (serie EP) e sono disponibili con contenitore estraibile da 39, 65 e 100 lt di capacità.

*Single phase industrial vacuum cleaners with 2500W and 3750W, suitable for the general cleaning in the industrial environments where an efficient and economic machine is needed. Practical and easy to handle, they have been designed with reduced dimensions in order to meet the space requirements, keeping, however a big filtering surface and capacity. All models have a strong metallic head (ESO series) or a plastic head (EP series) and they are available with mobile waste container with 39, 65 and 100 litre of capacity.*

## TRIFASE

**A346EP - A546KEP**

Gli aspiratori industriali trifase della serie ECO PLUS sono la soluzione ideale per la pulizia e l'aspirazione di polveri, liquidi e residui in ambienti di lavoro industriali, dove occorre un aspiratore efficiente, pratico, affidabile ed allo stesso tempo economico. Equipaggiati con motori da 2,2 kw and 4 kw multi tensione, sono dotati di filtro stellare con superficie pari a 1,9 m<sup>2</sup>, scuoti filtro manuale e contenitore di raccolta da 60 e 100 lt con sgancio rapido, di facile estrazione.

*The three phase industrial vacuum cleaners series ECO PLUS are especially used for sucking dust, liquids and waste in industrial environments, where it is necessary a powerful, efficient, practical and at the same time economic machine. Equipped with three phase suction unit of 2,2 kw and 4 kw multi-tension, polyester star filter with filtering surface of 1,9 m<sup>2</sup> and waste container with 60 and 100 lt of capacity, easy to remove thanks to a practical release system.*

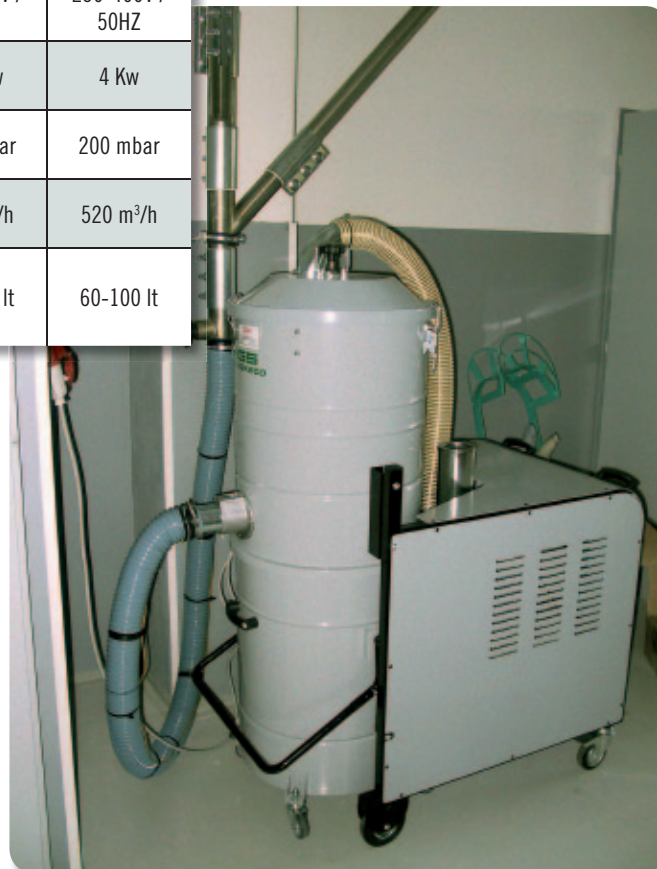






**DATI TECNICI**  
**TECHNICAL FEATURES**

	ONE32ECO ONE32EP	ONE62ECO ONE62EP	ONE33ECO ONE63ECO ONE103ECO	A346EP	A546KEP
Tensione di alimentazione <i>Voltage</i>	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230-400V / 50HZ	230-400V / 50HZ
Potenza assorbita <i>Power supply</i>	2500 Watt	2500 Watt	3750 Watt	2,2 Kw	4 Kw
Depressione max <i>Max. vacuum</i>	210 mbar	210 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar
Portata d'aria <i>Max air flow</i>	340 m³/h	340 m³/h	510 m³/h	310 m³/h	520 m³/h
Capacità <i>Capacity</i>	39 lt	65 lt	36 lt (33) 65 lt (63) 100 lt (103)	60-100 lt	60-100 lt



## A346/60 - A346 & A546 - A546K



Aspiratori industriali trifase indicati per la pulizia e l'aspirazione di polveri e residui in ambienti di lavoro industriali, dove occorre un aspiratore affidabile, efficiente e pratico. Dotati di motore trifase multi tensione da 2,2 Kw o 4 Kw, filtro stellare Ø460 con superficie filtrante pari a 1,9 m<sup>2</sup> e contenitore da 65 lt (modello A346/60) o 100 lt di capacità.

*Three phase industrial vacuum cleaners suitable for the general cleaning in the industrial environments where an efficient and powerful machine is needed. They are equipped with three phase multi-tension motor 2,2 and 4 kw, star filter Ø460 with filtering surface of 1.9m<sup>2</sup> and container with 65 (model A546/60) or 100 litre of capacity.*

## A556 - A556K & A756 - A756K



Aspiratori industriali trifase di robusta realizzazione e grande potenza: dotati di motori multi tensione da 4 e 5,5 kw, possono essere utilizzati negli ambienti di lavoro più gravosi. Contenitore di raccolta da 100 lt, Ø 460 facilmente estraibile e filtro stellare a grande superficie filtrante - Ø 560 - 3,4 m<sup>2</sup>.

*Thanks to the solid construction, these three phase industrial vacuum cleaners can be used in critical industrial environments. Equipped with 4 kw and 5,5 kw suction unit, star filter Ø 560 with big filtering surface (3,4 m<sup>2</sup>) and waste container Ø 460 mm with 100 lt of capacity, easy to remove thanks to a release system.*

## A1056 & A1056K



Aspiratori industriali trifase di robusta realizzazione e grande potenza: dotati di motori multi tensione da 7,5 kw, possono essere utilizzati negli ambienti di lavoro più gravosi, dove occorre un aspiratore affidabile ed efficiente. Contenitore di raccolta da 175 lt, Ø 560 facilmente estraibile e filtro stellare a grande superficie filtrante - Ø 560 - 3,4 m<sup>2</sup>.

*Thanks to the solid construction, these three phase industrial vacuum cleaners can be used in critical industrial environments, where it is necessary a powerful and efficient machine. Equipped with 7,5 kw suction unit, star filter Ø 560 with big filtering surface (3,4 m<sup>2</sup>) and waste container Ø 560 mm with 175 lt of capacity, easy to remove thanks to a release system.*

## A1256K - A1556 - A1856K



Aspiratori industriali trifase di robusta realizzazione e grande potenza: dotati di motori multi tensione da 9,11 e 13 kw, possono essere utilizzati negli ambienti di lavoro più gravosi, dove occorre un aspiratore potente ed efficiente. Contenitore di raccolta da 175lt, Ø 560 facilmente estraibile e filtro stellare a grande superficie filtrante - Ø 560 - 3,4 m<sup>2</sup>.

*Thanks to the solid construction, these three phase industrial vacuum cleaners can be used in critical industrial environments, where it is necessary a powerful and efficient machine. Equipped with 9,11 and 13 kw suction unit, star filter Ø 560 with big filtering surface (3,4 m<sup>2</sup>) and waste container Ø 560 mm with 175 lt of capacity, easy to remove thanks to a release system.*

## OIL: OIL223 & OIL223M - A546OIL & A1046OIL

Aspiratori industriali monofase (OIL223M) e trifase serie "OIL" specifici per l'aspirazione di oli mescolati con trucioli e particelle metalliche, creati per aspirare, separare e recuperare le parti solide, con la possibilità di scaricare l'olio pulito tramite una potente pompa centrifuga comandata automaticamente. Quando il liquido all'intero del contenitore raggiunge il livello massimo consentito, viene fermata automaticamente la fase di aspirazione e mediante la pompa in dotazione è possibile svuotare il contenitore fino al raggiungimento del livello minimo. I trucioli rimangono all'interno del contenitore frontale, di facile svuotamento.

*The single phase (OIL223M) and three phase industrial vacuum cleaners of the series "OIL" are especially designed for the vacuum of oils mixed with shavings and metal particles: they have been studied to suck, to separate and to recover the solid parts putting the oil into the machine again. The vacuum cleaners series Oil are therefore the ideal application for the mechanical and metal working industries. When the liquid into the container reaches the maximum level, the suction stop automatically and by through the pump is possible to empty the container till the minimum level The chips remains into the frontal container, easy to empty.*

	A546OIL	A1046OIL	OIL223	OIL223M
Potenza / Power	4 Kw	7,5 Kw	3 Kw	3750 W
Portata / Flow rate	300 m <sup>3</sup> /h	420 m <sup>3</sup> /h	310 m <sup>3</sup> /h	520 m <sup>3</sup> /h
Vuoto Max / Depression	360 mbar	425 mbar	300 mbar	200 mbar
Capienza olio / Oil capacity	400 lt	600 lt	200 lt	200 lt
Capienza trucioli / Swarfs capacity	60 lt	60 lt	60 lt	60 lt



# Aspiratori industriali trifase Three phase industrial vacuum cleaners



## OPTIONAL E ACCESSORI:

- Acciaio verniciato (standard) oppure acciaio inox
- Filtri di diverse categorie (L-M-H)
- Filtri assoluti classe H14
- Filtri a carboni attivi
- Kit cartucce filtranti con pulizia in automatico
- Kit per arresto polveri
- Comando tramite inverter per la riduzione dei consumi
- Kit per aspirazione di liquidi
- Ciclone di protezione filtro
- Scuoti filtro elettrico
- Accessori per la pulizia

## OPTIONALS AND ACCESSORIES:

- Painted steel or stainless steel*
- Different filtration category (L-M-H)*
- Absolute filter class H14*
- Active carbon filters*
- Cartridge filter kit with automatic cleaning*
- Dust stopping device*
- Control by inverter to reduce the consumption*
- Kit for sucking liquids*
- Internal cyclone to protect the filter*
- Electric filter shaker*
- Accessories for general cleaning*

## DATI TECNICI TECHNICAL FEATURES

	A346/60 A346	A546 A546K	A556 A556K	A756 A756K	A1056 A1056K	A1256K	A1556	A1856K
Tensione di alimentazione <i>Voltage</i>	230/400V 50 Hz	230/400V 50 Hz 400/690V 50 Hz (K)	230/400V 50 Hz 400/690V 50 Hz (K)	230/400V 50 Hz 400/690V 50 Hz (K)	400/690V 50 Hz	400/690V 50 Hz	400/690V 50 Hz	400/690V 50 Hz
Potenza assorbita <i>Power supply</i>	2,2 Kw	4 Kw	4 Kw	5,5 Kw	7,5 Kw	9 Kw	11 Kw	13 Kw
Depressione max <i>Max. vacuum</i>	200 mbar	355 mbar 200 mbar (K)	355 mbar 200 mbar (K)	410 mbar 300 mbar (K)	350 mbar 270 mbar (K)	200 mbar	440 mbar	300 mbar
Portata d'aria <i>Max air flow</i>	310 m³/h	210 m³/h 520 m³/h (K)	210 m³/h 520 m³/h (K)	310 m³/h 550 m³/h (K)	550 m³/h 820 m³/h (K)	1100 m³/h	550 m³/h	1100 m³/h
Capacità / <i>Capacity</i> Diametro / <i>Diameter</i>	Lt. 60-100 Ø 460	Lt. 100 Ø 460	Lt. 100 Ø 460	Lt. 100 Ø 460	Lt. 175 Ø 560	Lt. 175 Ø 560	Lt. 175 Ø 560	Lt. 175 Ø 560



A5460IL



OIL223



## A236 & A336



Gli aspiratori industriali serie "Food & Pharma" sono l'applicazione ideale per l'aspirazione, come unità fissa o mobile, nell'industria alimentare, farmaceutica e chimica. Questi 2 modelli sono equipaggiati con turbine trifase multi tensione da 1,5 e 2,2Kw, filtro stellare di Ø 360 per A236 e Ø 460 per A336 e contenitore rifiuti con sgancio rapido di facile estrazione, 25 e 48 litri.

*The three phase industrial vacuum cleaners series "Food & pharma" are especially used in the pharmaceutical, chemical and food industry. These 2 models are supplied with suction unit of 1,5 kw and 2,2kw, polyester star filter Ø 360 for model A236 and Ø 460 for model A336 and removable container with 25 and 48 litres of capacity.*

## F230 & F340



I nuovi aspiratori di questa gamma modello F230 e F340 sono stati creati per soddisfare tutte le esigenze del settore chimico, farmaceutico e alimentare: di facile pulizia grazie alla loro linea essenziale, sono modelli unici predisposti per la rapida installazione di accessori e optional, quali doppio filtro assoluto, filtro a carboni attivi, silenziatore, bracci aspiranti, valvola limitatrice. Dotati di motore trifase multi tensione da 1,5 e 2,2 kw, possono essere realizzati anche in versione monofase.

*The new vacuum cleaners model F230 & F340 have been designed to satisfy all the requirements of the chemical, pharmaceutical and food industry: easy to clean thanks to their essential line, these exclusive models are predisposed for all accessories and optional, like double absolute filter, active carbon filter, silencer, suction arms, relief valve. They are available with multi tension three phase motor 1,5 and 2,2 kW, but they can be supplied also with single phase suction unit.*

## BASI ASPIRANTI



Le basi aspiranti trifase RGS sono ideali per essere installate su macchine di processo e linee di lavorazione nel settore farmaceutico, chimico e alimentare. Sono indicate per aspirare piccole quantità di polveri ad uso continuo. Sono disponibili versioni orizzontali con motore a vista oppure carenato e modelli verticali carenati, con potenze che partono da 0.37 kw fino a 4 kw e camere filtro di diversi diametri.

*The three phase suction units are suitable to be installed on processing machines and production lines in the pharmaceutical, chemical and food industry. They are designed to suck small quantity of powders with a continuous use. They are available horizontal models with or without motor housing and vertical models, all with powers from 0.37 kw up to 4,0 kw and filter chamber with different diameter.*

## ASPIRASFRIDI SERIE "S"



Gli aspiratori industriali serie "S" sono l'applicazione ideale per il recupero di sfridi, ritagli e polveri nelle linee di lavorazione nel settore tessile, cartario e confezionamento. Con potenze da 0.75 Kw a 4 kw e capienze diverse, possono soddisfare tutte le esigenze dei vari settori di applicazione.

*The three phase industrial vacuum cleaners series "S" are used to extract trims and dust from the production lines in the textile, paper and packaging sector. With powers from 0.75 kw to 4 kw and different capacities, they can satisfy all needs of the different sector of application.*

## DATI TECNICI TECHNICAL FEATURES

	BA2205	BA2805 BAV2805	BA281 BAV281	BA3605	BA361 BAV361	BA362 BAV362	BA363 BAV363	BA465 BAV465
Tensione di alimentazione <i>Voltage</i>	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz
Potenza assorbita / <i>Power supply</i>	0.37 Kw	0.37 Kw	0.90 Kw	0.37 Kw	0.75 Kw	1.50 Kw	2.20 Kw	4.00 Kw
Depressione max / <i>Max. vacuum</i>	110 mbar	110 mbar	150 mbar	110 mbar	150 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar
Portata d'aria / <i>Max air flow</i>	80 m³/h	80 m³/h	150 m³/h	80 m³/h	150 m³/h	210 m³/h	310 m³/h	520 m³/h
Capacità / <i>Capacity</i>	3 lt	9 lt	9 lt	25 lt	25 lt	25 lt	25 lt	30 lt
Diametro / <i>Diameter</i>	220 mm	280 mm	280 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	460 mm





**OPTIONAL E ACCESSORI:**

Acciaio verniciato (standard) oppure acciaio inox

Filtri di diverse categorie (L-M-H)

Filtri assoluti classe H14

Accessori per la pulizia

**OPTIONALS AND ACCESSORIES:**

*Painted steel or stainless steel*

*Different filtration category (L-M-H)*

*Absolute filter class H14*

*Accessories for general cleaning*

**DATI TECNICI TECHNICAL FEATURES**

	A236 F230	A336 F340	AS146	AS1546	AS1556	AS246	AS346	AS356	AS556
Tensione di alimentazione <i>Voltage</i>	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz	230-400 V 50 Hz
Potenza assorbita <i>Power supply</i>	1.5 Kw	2.2 Kw	0.9 Kw	1.1 Kw	1.1 Kw	1.5 Kw	2.2 Kw	2.2 Kw	4 Kw
Depressione max <i>Max. vacuum</i>	210 mbar	200 mbar	150 mbar	175 mbar	175 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar	200 mbar
Portata d'aria <i>Max air flow</i>	210 m³/h	310 m³/h	150 m³/h	150 m³/h	150 m³/h	210 m³/h	310 m³/h	310 m³/h	520 m³/h
Capacità / <i>Capacity</i>	25 lt	48 lt	105 lt	105 lt	150 lt	105 lt	160 lt	150 lt	215 lt
Diametro / <i>Diameter</i>	360 mm	460 mm	460 mm	460 mm	560 mm	460 mm	460 mm	560 mm	560 mm





# ATEX

La gamma di aspiratori ATEX è ideale per la pulizia e l'aspirazione di polveri e residui in ambienti di lavoro industriali classificati **ATEX per zona 22 (POLVERI) e zona 2 (GAS)**. Sono disponibili modelli monofase con motore da 1,1 kw e modelli trifase con potenze da 3kw fino a 7,5 kw, con marcatura **EX II 3GD** e un'ampia gamma di sistemi filtranti a maniche o cartucce, con classe di filtrazione L, M, H. Gli aspiratori ATEX della serie "Food & Pharma" sono ideali per l'applicazione in ambienti di lavoro chimici e farmaceutici. Per le zone 0 e 20 dove l'elettricità è assente e/o proibita, sono disponibili aspiratori funzionanti ad aria compressa.

*The range of industrial vacuum cleaners ATEX is suitable for sucking dust and waste in industrial environments classified **ATEX zone 22 (DUST) and 2 (GAS)**. Different models are available: with 1,1 kw single phase suction unit and with three phase suction units from 3kw up to 7,5 kw of power, classified **EX II 3GD** with different filtration systems in category L, M, H and cartridge filter. The ATEX three phase vacuum cleaners "Food & Pharma" are suitable to be used in the pharmaceutical and chemical sector. For zone 0 and 20, where the electricity is either absent and/or prohibited, vacuum cleaners working with compressed air are available.*

**A346X1.3D - A346X1.3G**  
**A546KX1.3D - A546KX1.3GD**  
**A756KX1.3D - A1056KX1.3D**



Aspiratori industriali trifase per la pulizia e l'aspirazione di polveri e residui in ambienti di lavoro industriali classificati zona ATEX 22 Polveri (3D) e 2 Gas (3GD), dove occorre un aspiratore affidabile, efficiente e pratico. Marcatura **EX II 3D** e **EX II 3GD**. Tutti dotati di contenitore inox, filtro stellare e ruote antistatiche.

*Three phase industrial vacuum cleaners especially used for sucking dust and waste in industrial environments classified ATEX 22 Dust (3D) and 2 Gas (3GD), where it is necessary a powerful, efficient and practical machine. Marking **EX II 3D** e **EX II 3GD**. All models are equipped as standard with container in stainless steel, star filter and wheels antistatic.*

## ONE21X1.3D



Aspiratore industriale monofase ideale per un utilizzo in ambienti di lavoro industriali classificati zona 22 polveri. Pratico e maneggevole, questo modello ha ingombri ridotti per far fronte alle esigenze di spazio. Dotato di motore monofase 1,1KW con marcatura **EX II 3GD**, filtro stellare antistatico Ø360, contenitore in acciaio inox da 25 lt e ruote antistatiche.

*Single phase industrial vacuum cleaner suitable for general cleaning in industrial environments classified zone 22 dust. Practical and easy to handle, it has been realized with reduced dimensions in order to meet the space requirements. Equipped with single phase motor 1,1 Kw marked **EX II 3GD**, antistatic polyester star filter, container in stainless steel with 25 lt of capacity and antistatic wheels.*

## F230X1.3D & F230X1.3GD A336X1.3D & A336X1.3GD



Gli aspiratori industriali trifase della serie "Food & pharma ATEX" sono l'applicazione ideale per l'aspirazione, come unità fissa o mobile, nell'industria alimentare, chimica e farmaceutica nelle aree classificate ATEX 22 Polveri (3D) e 2 Gas (3GD). Marcatura **EX II 3D** e **EX II 3GD**. Tutti dotati di contenitore inox, filtro stellare e ruote antistatiche.

*The three phase industrial vacuum cleaners "Food & pharma" are especially used in the pharmaceutical, chemical and food sector, as fixed or mobile unit in zone classified ATEX 22 Dust (3D) and 2 Gas (3GD). Marking **EX II 3D** e **EX II 3GD**. All models are equipped as standard with container in stainless steel, antistatic star filter and antistatic wheels.*



## OPTIONAL E ACCESSORI:

- Camera filtro e telaio verniciati oppure acciaio inox
- Filtri di diverse categorie
- Filtri assoluti classe H14
- Accessori per la pulizia conformi alla direttiva ATEX

## OPTIONALS AND ACCESSORIES:

- Filter chamber and frame in painted or stainless steel
- Different filtration category
- Absolute filters class H14
- Accessories for general cleaning in conformity with ATEX Directive



## DATI TECNICI TECHNICAL FEATURES

	ONE21X1.3D	A346X1.3D A346X1.3GD	A546KX1.3D A546KX1.3GD	A756KX1.3D	A1056KX1.3D	F230X1.3D	A336X1.3D
Tensione di alimentazione <i>Voltage</i>	230V / 50Hz	230-400V 50Hz	230-400V 50Hz	400-690V 50Hz	400-690V 50Hz	230-400V 50Hz	230-400V 50Hz
Potenza assorbita <i>Power supply</i>	1.1 Kw	3 Kw	5.5 Kw	5.5 Kw	7.5 Kw	1.5 Kw	3 Kw
Depressione max <i>Max. vacuum</i>	200 mbar	200 mbar	230 mbar	230 mbar	250 mbar	200 mbar	220 mbar
Portata d'aria <i>Max air flow</i>	140 m³/h	310 m³/h	510 m³/h	510 m³/h	820 m³/h	210 m³/h	310 m³/h
Capacità / <i>Capacity</i>	25 lt	100 lt	100 lt	100 lt	175 lt	25 lt	48 lt

## ASPIRATORI AD ARIA COMPRESSA SERIE "D" COMPRESSED AIR VACUUM CLEANERS SERIES "D" AD46/60 e AD46/100



Gli aspiratori industriali serie "AD" sono ideali per le zone in cui l'energia elettrica è assente o proibita, funzionando ad aria compressa senza nessun componente elettrico ed organi in movimento. Possono essere impiegati nelle zone classificate 21 e 20 internamente: marcatura EX II 2/1D. Sono dotati di un eiettore Venturi, filtro stellare antistatico  $\varnothing$  360 (0.65 m<sup>2</sup>) e  $\varnothing$  460 mm (1.9m<sup>2</sup>), ruote antistatiche e contenitore in acciaio inox Aisi 304, disponibile con capacità da 25 lt, 65 o 100 lt.

*The compressed air vacuum cleaners series "D" are suitable where electricity is either absent or prohibited, being free of moving parts and working with pneumatic suction unit (Venturi system). This vacuum cleaner can be used in zone classified ATEX 21 and 20 inside, marking EX II 2/1D. All models are equipped with VENTURI system, antistatic star filter  $\varnothing$  360 (0.65 m<sup>2</sup>) and  $\varnothing$  460 mm (1.9m<sup>2</sup>), antistatic wheels and container in stainless steel with capacity of 25, 65 or 100 lt.*

	AD36	AD46/60	AD46/100
Consumo aria compressa <i>Air consumption</i>	1200 NI/m (a 6 bar)	1600 NI/m (a 6 bar)	1600 NI/m (a 6 bar)
Depressione max. / <i>Max depression</i>	220 mbar	200 mbar	200 mbar
Portata aria max. / <i>Max air flow</i>	220 m³/h	400 m³/h	400 m³/h
Contenitore / <i>Container</i>	25 lt	65 lt	100 lt

## Trasportatori pneumatici **Pneumatic conveyors**

Sistemi di trasporto pneumatici per polveri e granuli per tutti i settori industriali. Grazie ad una lunga esperienza nel settore, è possibile realizzare e progettare il sistema di trasporto più indicato ed economico per risolvere le problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto ed alle esigenze del settore. La completa ed efficiente sala test è a disposizione dei clienti per poter visionare e toccare con mano tutte le soluzioni che RGS è in grado di offrire, arrivando a definire preventivamente quali saranno i costi di mantenimento e consumo dell'impianto. RGS opera in settori industriali diversificati, sviluppando nuove tecnologie e sfruttando l'aria come veicolo di trasporto.

*Pneumatic conveyor systems for powders and granules for all sectors of application. Thanks to a long experience, RGS can realize and design the most suitable and economic conveyor system to satisfy all customer needs, according to the kind of product and the sector of application. The complete test room is available for the customers who want to see and understand all the solutions that RGS can offer, making clear previously the maintenance costs and the consumption that the complete system could have.*



### VASTA GAMMA DI PRODOTTI:

Trasportatori pneumatici monofase

Tramogge di carico in acciaio inox di vari diametri e capienze da abbinare ai gruppi aspiranti

Gruppi aspiranti trifase da 0.3 kw a oltre 18 kw di potenza

Sistemi di svuotamento e riempimento big-bag

Prese prodotto con sistemi vibranti per agevolare la discesa del prodotto

Camere e colonne filtranti di sicurezza

Sistemi di pesatura con celle di carico e PLC per la gestione di ricette

Sistemi di staffaggio, valvole per lo svuotamento condotta, smistamento del prodotto, etc..

Componenti ed accessori per tutte le esigenze del cliente

### WIDE RANGE OF PRODUCTS:

Single phase pneumatic conveyors

Stainless steel loading hopper, with different diameter and capacity, to be combined with suction unit

Suction unit from 0.3 more than 18 kw of power

Big bag unloading system

Buffer hopper with vibrating system to facilitate the discharge of the product

Safety filter chambers

Weighing systems with loading cells and PLC for the control of the recipes

Support devices, emptying line valve, exchange valve, breather valves

Parts and accessories for all customers needs



Grazie a questa ampia gamma ed alla possibilità di personalizzazione, i sistemi di trasporto RGS sono l'applicazione ideale nell'industria alimentare (caffè, cacao, zucchero, spezie, etc.), così come nel settore chimico, farmaceutico, ceramico, meccanico, plastico, tessile, enologico e del confezionamento.

*Thanks to this wide range and to the possibility of personalize the installation, the pneumatic conveyor systems are the right solution in food industry (coffee, cocoa, sugar, spices, wine and oil..), but also in chemical, pharmaceutical, ceramic, mechanical, plastic, textile and packaging sector.*



R.G.S. Impianti offre una vasta gamma di componenti per la realizzazione di impianti centralizzati di aspirazione, quali unità aspiranti, silos di raccolta, pre-separatori, componenti per la condotta, sistemi di controllo. Silos e unità aspiranti possono essere realizzati in acciaio verniciato o acciaio inox in base alle esigenze del cliente.

*R.G.S. Impianti offers a wide range of components for centralized vacuum systems: suction units, storage silos, accessories for pipe lines, control systems. Silos and suction units can be realized in painted steel or stainless steel according to the customer needs.*



## SONO DISPONIBILI:

Silos con diametri da 460 mm a 1200 mm e capacità oltre 2.000 lt

Sistemi di filtrazione a manica o a cartuccia

Sistemi di pulizia mediante scuotimento o con getto d'aria

Gestione elettronica dei consumi di aria compressa

Sistemi di scarico mediante contenitore estraibile, scarico basculante (anche in versione integrale), valvola rotativa o doppia valvola

Centrali di aspirazione complete di quadro elettrico per la gestione del sistema, con possibilità di controllo in base al vuoto e/o in base al numero di utilizzatori connessi. Possono essere dotate di uno o più motori con regolazione elettronica della velocità e della portata d'aria

Disponibile una vasta gamma di accessori per condotta in acciaio inox e zincati: curve, manicotti, tubi rigidi, deviazioni, bocchette, valvole. Visualizzazione dello stato di funzionamento dell'impianto su ogni singola postazione/bocchetta

## THEY ARE AVAILABLE:

*Silos with diameter from  $\varnothing$  460 mm to 1200 mm, with capacity from 100 lt to more than 1200 lt, according to the customer needs*

*Sleeve filtering system or cartridge filters*

*Filter cleaning with pneumatic shaking or with compressed air*

*Electrical control of the compressed air consumption*

*Discharge system with release container, gravity unloading device, rotary valve or double valves*

*Three phase suction units complete with electrical switch board for the control of the system, with possibility of vacuum control according to the number of users (simple connection with a cable from each flap outlet). They can be equipped with 1 or more motors with electrical regulation of the speed and flow rate*

*We offer a wide range of accessories for pipe line, in stainless steel or zinc coated: elbows, junction sleeves, pipes, deviations, flap outlet, valves. Display of the system condition on each flap outlet*



**Aspiratori industriali**  
Vacuum cleaners

**Trasportatori pneumatici**  
Pneumatic conveyors

**Impianti centralizzati**  
Centralized systems



R.G.S. Impianti  
Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy  
Tel. +39.059.986833 - Fax +39.059.9750021  
info@rgsimpianti.com  
www.rgsimpianti.com

