

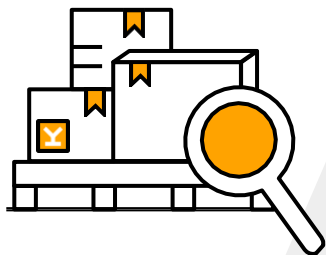


**7+1 НЕПРОСТИМИ
ГРЕШКИ** в склада
и техните
РЕШЕНИЯ

STAMH[®]



www.stamh.com



ТОВА ПРОУЧВАНЕ

показва гледната точка на клиента и кои са стъпките, за да се идентифицират най-често срещаните грешки, които могат да имат влияние върху ефективността на склада и да идентифицират най-функционалните хардуери и софтуери за намирането на решения и подобрения.

7+1 НЕПРОСТИМИ ГРЕШКИ В СКЛАДА

04 ОПИСАНИЕ

07 НЕВЕЖЕСТВО

08 ЗАМЯНА

09 ЗАВИСИМОСТ

10 ОБЪРКВАНЕ

11 ЛИПСА НА
АВТОМАТИЗАЦИЯ

12 ПОВЪРХНОСТНОСТ

13 СЪПРОТИВА

14 ИЗЧАКВАНИЯ

10-те стъпки на ЕФЕКТИВНИЯ СКЛАД

15 ОПИСАНИЕ

18 ЗАБЛУДИ

19 ПРОМЕНИ НАЧИНА СИ НА
МИСЛЕНЕ

20 АНГАЖИРАН ЕКИП

21 АНГАЖИРАН ЕКСПЕРТ ОТ СТАМН

22 ДЕФИНИРАЙТЕ
ОПЕРАТИВЕН ПОТОК

23 ПЛАНИРАЙТЕ ОФОРМЛЕНИЕТО

24 СКИЦИРАЙТЕ

25 ИЗБЕРЕТЕ АКСЕСОАРИ

28 СВЪРЖЕТЕ ТОЧКИТЕ С
ТЕХНОЛОГИИ

29 ДАЙТЕ СИ ВРЕМЕ

30 ПОПЪЛНЕТЕ
ТЕСТА



“Учете се от грешките на другите,
не може да се живее достатъчно
дълго, за да го направиш сам”

Елеонор Рузвелт

Компаниите, които работят в различни сектори, често допускат едни и същи грешки, когато става дума за управление на склада. Тези грешки могат да са причина за харченото на големи суми пари, често толкова големи, че поставят финансовото състояние на компанията под риск. Поради тази причина, ги наричаме „непростими“.

Възможността, тези грешки да бъдат открити позволява да разберем кои методи, които ползваме за управление на склада са неефективни или генерират загуби. Те със сигурност могат да бъдат избегнати или намалени. Ето защо е важно, да вземете под внимание и да откриете местата, които могат да бъдат подобрени. Отделете малко от времето си, за да откриете ползите.

Ще опитаме да класифицираме най-сериозните грешки в основни категории, а след това ще видите 10-те стъпки за отстраняването им.

Ще видим как да направим промяна в посока подобряване на вашия склад от „непотребен“ до много потребен и полезен, като откриете какви ползи и решения може да имате от вертикалните лифт машини.

ОПИСАНИЕ

За да разберете новите изисквания възможно най-добре, **се опитайте да излезете от зоната си на комфорт**. Започнете с усилията, които трябва да направите, за да откриете грешките в процеса на работа и какво точно искате да постигнете.

1 - НЕВЕЖЕСТВО

Нямате контрол върху продуктите в реално време ...

КОЛКО ВРЕМЕ
ГУБИТЕ В
НАМИРАНЕТО НА
ПРОДУКТИТЕ?



2 - ЗАМЯНА

Спокойно! Това е просто поредната грешка при пикирането

КОЛКО СТРУВА
ЕДНА ГРЕШКА ПРИ
ПИКИРАНЕТО?



3 - ЗАВИСИМОСТ

Разчитате на един или повече служители за управлението на вашия склад ...

ЗАВИСИТЕ
ОТ СЛУЖИТЕЛ?



4 - ОБЪРКВАНЕ

Липса на ефективна логистична дейност...



5 - ЛИПСА НА АВТОМАТИЗАЦИЯ

Без автоматизация, загубата на време е неизбежна ...



6 - ПОВЪРХНОСТНОСТ

Неполагане на нужните грижи и усилия за някои продукти ...



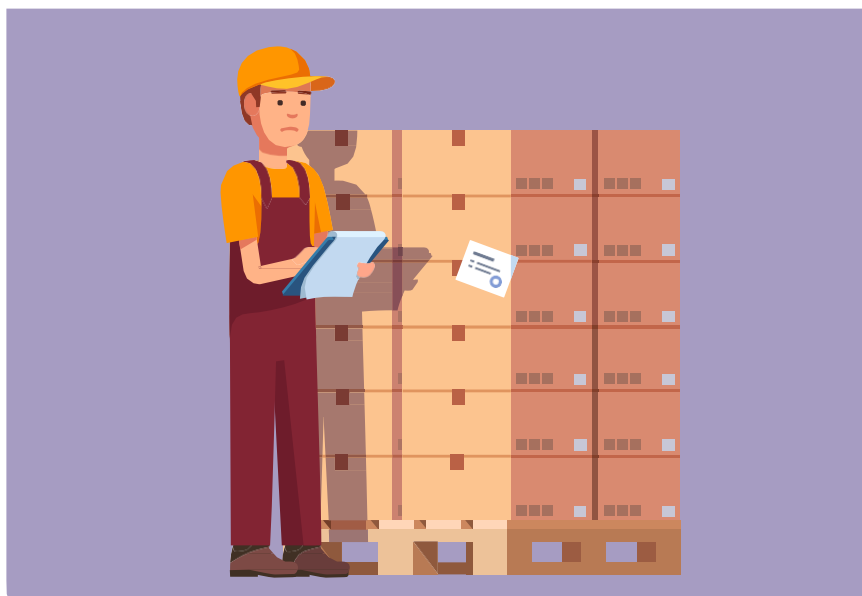
7 - СЪПРОСТИВА

“Не оцелява най-силният или
най-умният, а този, който се
адаптира най-бързо към
промените.”



7+1 - ИЗЧАКВАНЕ

Сложни и бавни
хартиени операции и
процеси при анализа
на данни ...



■ НЕВЕЖЕСТВО



“ В ерата на информацията, незнанието е избор.
Доналд Милър ”

НЕЗНАНИЕТО КЪДЕ СЕ НАМИРАТ ВАШИТЕ СТОКИ НОСИ РЕДИЦА ВРЕДИ:

■ ЗАГУБА НА ВРЕМЕ



Ако не можете да намерите даден продукт, операторът трябва да отдели от своето време, за да го потърси. Всеки път, когато имаме такава ситуация, ние плащаме на оператора за нещо, което може да бъде избегнато;

■ ПАУЗА В ПРОИЗВОДСТВОТО



Ако даден артикул, който не можем да намерим е от съществено значение за производствения процес, освен че губим време да го търсим, трябва да вземем предвид и разходите, за закупуването на нов и/или подмяна. Също така, имаме зауби от спрения производствен цикъл;



■ АМОРТИЗАЦИЯ НА НЕТРАЙНИ СТОКИ

Ако не знаем за местоположението на стоките с кратък срок на годност и техния краен срок на годност, рискуваме да ги оставим твърде дълго в склада, което означава, че ще загубят своята стойност;



■ ЗАГУБИ ОТ ПРОДАЖБИ

Стоките, складиращи като готов продукт са изключително важни. Когато клиент плати за нещо, **той иска да го получи веднага**. Ако разочароваме клиентските очаквания, рискуваме да загубим продажба или дори по-лошо - самият клиент в дългосрочен план;

Възстановяването на доверието на клиент е по-трудно, отколкото спечелването на нов такъв. Ако някой остане разочарован и започне да говори лошо за нас - което никак не е трудно в днешно време, това може да има лош, а дори и катастрофален ефект върху бизнеса.

ЗАМЯНА



“Всичко на този свят е свързано с друго нещо. Ако пеперуда маха с крила в Китай, то това може да има ефект върху ураган в Атлантическият океан.”

Дъглас Адамс

ЕДНА ГРЕШКА МОЖЕ ДА ДОВЕДЕ ДО СЕРИОЗНИ ПОСЛЕДИЦИ ...

ДА НАПРАВИШ УЖАСНО ВПЕЧАТЛЕНИЕ

KEEP CALM

Когато клиент отвори пакет и открие, че един или няколко артикула не са това, което е поискал, най-малкото, което човек може да очаква е лошо впечатление;

РАЗХОДИ ОТ ВЪРНАТА СТОКА



Тази ситуация води до допълнителни разходи, както за клиента, ако реши да изчака за втора доставка, така и за нас: ние ще трябва да обработим върнатата стока отново, да подготвим нова пратка и да направим продажба, която е под себестойността си;

ГЛОБИ, КОИТО ТРЯБВА ДА БЪДАТ ПЛАТЕНИ



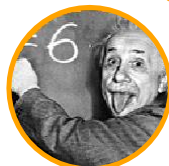
Ако имате сключен договор за доставка, не можете да очаквате плащания, ако има грешки в доставките или закъснения;

ПРЕКОМЕРНИ ПРОВЕРКИ



За да избегнете такава ситуация, персоналът трябва да прави нужните проверки (например когато стоките се изпращат), което може се избегне, ако стоките са периодично наблюдавани или са под постоянен, динамичен контрол.

■ ЗАВИСИМОСТ

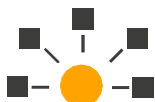


“Опитайте се да избегнете хауса и объркването. Постигнете простота.”

Алберт Айнщайн

ПОНЯКОГА ПЕЧЕЛИШ. ПОНЯКОГА УЧИШ...

■ НЕДОСТАТЪЧНИ РАБОТНИ ПОТОЦИ



Без значение колко е ефективен персоналът, те никога няма да могат да изпълняват задачите, така както го прави една **административна система с автоматизирани механизми**;

■ РАБОТЕН ДИСБАЛАНС



Съществува формула за балансирано работно натоварване на служителите, но новите работници понякога трябва да вършат по-тежката или повтарящата се работа - за разлика от своите колеги с повече опит;

■ ЗАВИСИМИ ОТ ПЕРСОНАЛА



Ако имате един или няколко човека, които знаят къде се намират вашите стоки и как се съхраняват, регистрират и администратират, то вие зависите от техните ръце. Успехът на който и да е склад зависи от това как функционира;

■ ИНФОРМАЦИЯТА Е В СКЛАДА



В най-добрия случай, стоката е под контрола на оперативни работници. Те са единствените, които могат да ви дадат отговор, като всеки път ви казват „ще проверя и те уведомя“

■ НЕКОНТРОЛИРАНА ЕФЕКТИВНОСТ



Ако никой не е по-компетентен от най-високопоставения служител в склада, кой проверява дали всички оперативни работници са ефективни? Ако нямате достъп до информацията за всички поръчки, които трябва да напуснат склада, как можете да изчислите колко струва всяка една? Ако някой служител вземе нещо от склада, ще разберете ли?

■ ОБЪРКВАНЕ



“ Ако нещо може да се обърка, то ще се случи във възможно най-лошият момент. ”



Артур Блоч, Закон на Мърфи



■ ИЗГУБЕНО ПРОСТРАНСТВО

Ако при складирането на стоката не прилагаме логика по отношение на позиционирането и разчитаме само на човешката памет, то тогава във склада ще има **прекалено много празни пространства**;



■ ЗАГУБЕНО ВРЕМЕ

Колко пъти сте се опитвали **да преместите артикули**, за да стигнете до друг артикул, който желаете или трябва да отворите кутия, за да сте сигурни, че точно в нея е желаният предмет? Загубата на време и енергия, в тези случаи, може да бъде избегната;



■ НЕДОСТАТЪЧНО ИНВЕНТАР

Ако не контролирате складовото пространство и инвентара, можете да се почувствате изкушени да складирайте минимални количества стока. Така, рискувате да останете без необходимия инвентар когато имате нужда от него. Този риск се увеличава, **когато не пазите динамични записи за наличните количества**;



■ МУДНО ТОВАРАНЕ/РАЗТОВАРВАНЕ

Неизбежното **търсене** на продукти, проверката дали това е правилният продукт и достъпа до всички стоки, **значително забавят операциите в склада**;



■ БЕЗОПАСНОСТ И РИСК

Малкото време за изпълнение на задълженията и неорганизираността, **повишават стреса на операторите в склада**. Това означава, че те не са толкова внимателни и са по-склонни да допускат грешки, застрашаващи тяхната безопасност;

■ ЛИПСА (НА АВТОМАТИЗАЦИЯ)



“Не можем да пренебрегнем процеса, който води до автоматизация ... би било като връщане обратно във времето;”

Хенри Форд

ТЕХНОЛОГИИТЕ СА В ПОСТОЯННА ЕВОЛЮЦИЯ. ТЕ СТАВАТ ВСЕ ПО-ЕФЕКТИВНИ И СЕГА СЕ ИЗИСКВАТ МНОГО ПО-МАЛКО СРЕДСТВА ЗА ВНЕДРЯВАНЕТО И ИЗПОЛЗВАНЕТО ИМ



■ БАВНА ПРОВЕРКА НА СТОКИТЕ

Необходимостта от ненужно проверяване на съдържанието на всяка поръчка е елиминирано. Вече няма нужда да отваряте кутиите, за да видите какво има в тях;

■ НЕКОНТРОЛИРАНИ ДВИЖЕНИЯ НА СТОКИТЕ



Без технология, която ни позволява да оценяваме и оптимизираме начина, по който местим стоката в нашият склад, ние **не можем да избегнем хаотичните движения** като: необходимостта да преместите елемент, за да стигнете до друг, преместване на стока от/до зоната за товарене/разтоварване, загуба на представа според начина, по който е преместен товара и трудност с намирането му. Неразпределеният работен график се характеризира с интензивни периоди и по-дълги паузи;

■ ПОВТОРНИ ПРОВЕРКИ



Можем ли да сме сигурни, че всичко ще е наред, ако складовият работник е проверил поръчките само веднъж и че административният отдел също не е длъжен, да извършва проверки?

■ НЕИЗВЕСТНА СТОЙНОСТ И КОЛИЧЕСТВА НА СКЛАД



Складът на една компания обикновено съдържа значителна част от общата ѝ стойност. Той генерира приходи и разходи (персонал, грешки, пространство, загуби от продажби/производителност и др.) Сигурни ли сте, че с една годишна проверка имате ясна представа и държите всичко под контрол? Не е ли по-добре да имате постоянен контрол върху своя склад?

■ ПОВЪРХНОСТЕН ПОГЛЕД



“Сънят на разума създава чудовища”

Франциско Гоя

ПО-НЕТОЧНОТО УПРАВЛЕНИЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА, НЕИЗБЕЖНО ВОДИ ДО ПО-СКЪПИ ПОСЛЕДИЦИ



■ НЕТОЧНА/НЕПРАВИЛНА НАЛИЧНОСТ

Ако всеки има достъп до стоките, всеки артикул може да бъде пикиран, без да е входен. Това крие риск в даден момент да няма достатъчно наличност;



■ КРАЖБИ

„Ако някой те нарани веднъж, това е негова грешка, но ако те нарани втори път, това е твоя.“ Трябва да се използват различни методи за ограничаване на достъпа. Стоките трябва да бъдат достъпни за всички;

■ КУЛТУРА ПРИ ЛУКСОЗНИТЕ СТОКИ



Стоките и продуктите имат стойност и ако това не се следи посредством система за управление, която би ги управлявала най-ефективно, можем да предадем погрешна концепция на служителите, че стоките са с много малка себестойност;

■ РИСК ЗА БЕЗОПАСНОСТТА



Ако достъпът до стоките е възможен, това би се случвало в зона, в която мотокари преминават и рискът от инциденти е значително по-висок;

■ СЪПРОТИВА



Най-съществената промяна се случва благодарение на технологиите. Всеки път когато се създаде нова технология, гледаме на нея като на нещо непознато и първоначално ни е трудно да я ползваме. Веднага щом се научим, разбираме че е против нашите интереси да се съпротивляваме. Изборът е направен на база на рационални критерии.

■ ТИ, собственика

Винаги съм го правил по този начин, защо трябва да го променям сега? Нали работи? Заслужава ли си?

■ ТИ, склад мениджъра

Ще ми открадне ли работата?
Ще бъда ли способен да ръководя тази промяна?

■ РАБОТНИЦИТЕ

Те считат, че всичко се решава с автоматизация, но това далеч не е така;

■ САБОТАЖ

Това трудно може да се идентифицира и погрешно може да се приеме като: „да, ние може да го направим, но за половината време и с половината бюджет.“



“Промяната никога не е болезнена. Съпротивата срещу промяната, е”

■ ГРЕШКИ ПРИ ИНВЕСТИЦИИТЕ

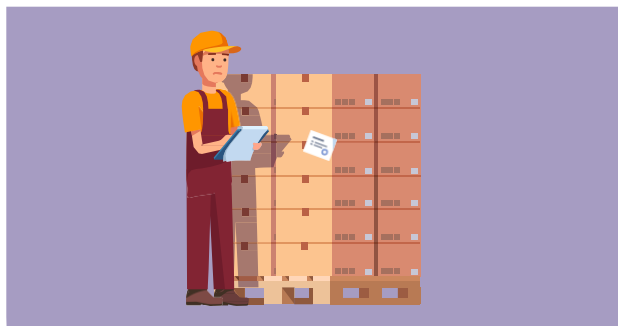
Нашият ентузиазъм може да ни накара да вземем неразумни решения. Няма гаранции, че се нуждаем от най-новата и грандиозна технология, с която да впечатлим колегите и приятелите си;

■ ПРЕКЪСВАНЕ НА ПРОЕКТ

Ако стъпките не се следват внимателно, дори най-иновативният проект може да бъде компроментиран. Ако процесите не си взаимодействат, ако обучението е кратко и недостатъчно или ако персоналът не е готов и не следва инструкциите, всичко може да се обърка;

Ето защо, нашите решения показват 10 стъпки, за да постиганете този така желан, ефективен склад;

ИЗЧАКВАНЕ



ЛИПСА НА ГЪВКАВА ИНФОРМАЦИЯ

КОМПАНИЯТА БИВА БЛОКИРАНА

НУЖДА ОТ ВЪНШНИ РЕСУРСИ

В края на годината, когато е време за годишна ревизия се хвърлят много усилия. Те не могат да се насочат в друга, по-полезна посока. Това се превръща в трудна задача всяка година между 26 декември и 7 януари - именно когато персоналът иска и трябва да отиде на почивка;

ЛИПСА НА ГЪВКАВА ИНФОРМАЦИЯ

КОМПАНИЯТА БИВА БЛОКИРАНА

НУЖДА ОТ ВЪНШНИ РЕСУРСИ



„Най-опасните отпадъци са отпадъците, които не познаваме“

Шингео Шинго

Възможността да се наблюдава какво се случва в реално време, може да бъде от полза в обикновени ситуации (клиентът иска продукт за кратък период от време) и в извънредни ситуации (компанията подлежи на проверка от одитори, които искат справки за по-дълъг период от време);

ЛИПСА НА ГЪВКАВА ИНФОРМАЦИЯ

КОМПАНИЯТА БИВА БЛОКИРАНА

НУЖДА ОТ ВЪНШНИ РЕСУРСИ

Когато се прави инвентаризация, компанията трябва да наеме допълнително персонал. Това повишава разходите и вероятността да се допускат грешки (тъй като допълнителните кадри не са изцяло обучени);

ОПИСАНИЕ

Промяната изисква да се положат усилия за равностетка. След като свързаните с това трудности са ясни, ние ще бъдем подготвени, за да ги преодолем, използвайки по-малко време и енергия. Нека разгледаме 10те стъпки, които могат да ни напътстват, за да се направи промяната

1 - ЗАБЛУДИ

Бъдете мотивирани и
вярвайте в промяната,
която настъпва ...



2 - ПРОМЕНЕТЕ МИСЛЕНЕТО

Промяната настъпва отвътре
...

СКЛАДЪТ Е ЦЕНЕН
РЕСУРС!



3 - АНГАЖИРАЙТЕ ЕКИПА

Бъдете мотивирани и
вярвайте в промяната,
която настъпва ...



4 - АНГАЖИРАЙТЕ ЕКСПЕРТ ОТ STAMN GROUP

Приветствайте възможността
да получите мнението на
експерт ...



5 - ДЕФИНИРАЙТЕ ОПЕРАТИВНИЯ ПОТОК

Наблюдавайте всяко
движение, за да определите
най-подходящата стратегия...



6 - ПЛАНИРАЙТЕ ОФОРМЛЕНИЕТО

Намерете най-ефективния
хардуер и софтуер...



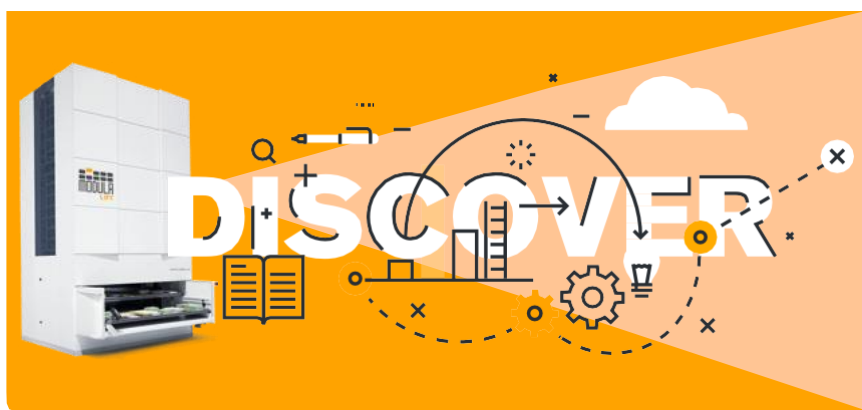
7 - СКИЦИРАЙТЕ ПРОСТРАНСТВОТО

Всичко е на мястото си и всяко място е за определено нещо ...



8 - ОТКРИЙТЕ ДОПЪЛНИТЕЛНИТЕ АКСЕСОАРИ

Персонализирайте:
създайте склад базиран на
вашите изисквания ...



9 - СВЪРЖЕТЕ ТОЧКИТЕ И СЕ ДОКОСНЕТЕ ДО ТЕХНОЛОГИИТЕ

Иновации: не се страхувайте от технологиите. Използвайте ги, за да направите своите логистични решения ефективни и хомогенни.



**10 - ДАЙТЕ СИ
ДОСТАТЪЧНО ВРЕМЕ**

Започнете бавно, защото
бързате. Ако следвате
внимателно стъпките, ще
постигнете по-добри резултати
и то, много по-бързо;



■ ЗАБЛУДИ



“ Тайната на успеха е да
направиш обичайното,
необичайно добре.”
Анонимен

**ЗА ДА УСПЕЕТЕ ИСТИНСКИ, ТРЪГНЕТЕ ПО ПЪТЯ
КЪМ ИНОВАЦИИТЕ, ТРЯБВА ДА ПРЕОДОЛЕЕТЕ
ВСЯКАКВИ ПРЕДРАЗСЪДЪЦИ:**

■ НЕ ВЯРВАМ, ЧЕ МОГА ДА РЕША ПРОБЛЕМИТЕ СИ С 10 СЪПКИ



Грешите. Имаме хиляди доволни клиенти, които могат да докажат, че нашите решения работят;

■ ТЕХНОЛОГИЯТА Е ОТГОВОРЪТ НА ВСИЧКО



Грешите. Решенията на STAMH включват решения от бъдещето, но те не заместват нуждата от персонал;

■ НЕ МОГА ДА СИ ПОЗВОЛЯ ДА НАПРАВЯ ТЕЗИ ПРОМЕНИ



Грешите. Когато сравните сегашните разходи, с тези които бихте имали, ако използвате вертикалните лифт машини от STAMH, можете лесно да изчислите времето, което ще ви отнеме, за да възвърнете инвестицията си, а от там нататък тя ще ви носи само и единствено печалби;



Тези елементи и по-ясни изчисления, ще доведат до това да направите рационален избор и да гарантирате, че вашият склад е подреден, чист, безопасен и лесно достигате до всеки артикул или складова единица. Това го прави лесен за употреба, а пикирането се извършва без да се допускат грешки;

ПРОМЕНЕТЕ НАЧИНА СИ НА МИСЛЕНЕ - МИСЛЕТЕ ВЕРТИКАЛНО



“ Обичайте го,
оставете го или го
променете. ”
Силвия Зончеду

**ВЕДНЪЖ КОГАТО ПРОМЕНИТЕ МИСЛИТЕ СИ, ТРЯБВА
ДА НЕ ЗАЧИТАТЕ МИСЛИТЕ, КОИТО САБОТИРАТ
ДОБРИТЕ СЪВЕТИ КАТО:**

НЕ ИСКАМ;
НЕ МОГА;
НЯМАМ ВРЕМЕ;
МОЯТ СКЛАД Е УНИКАЛЕН И РАЗЛИЧЕН
ОТ ВСИЧКИ ОСТАНАЛИ;
МОЯТА КОМПАНИЯ НЕ Е ГОТОВА;
ТОВА БИ ПРЕДСТАВЛЯВАЛО РАЗХОД;

Споделянето на товара е мястото,
където започва всичко. Професионалист
с опит в сектора би съдействал с
остойностяването и реализирането на
различните фази от процесите в склада.

Има много случаи с всякакви компании
от различни сектори на индустрията,
които могат да гарантират с удоволствие
за вече постигнатите резултати.

**СКЛАДЪТ ВИ Е
РЕСУРС!**



■ АНГАЖИРАЙТЕ ЕКИПА



“ Ако ми кажеш ще забравя, ако ми покажеш ще запомня, ако ме включиш, ще разбере. ”

Конфуции



ПРЕВЪРНЕТЕ ВАШИЯ ПРОЦЕС В ПРОЦЕС ЗА ВСИЧКИ

Въпреки, че промяната която трябва да се направи започва от един човек, тя всъщност обхваща всички, които работят в една организация и които трябва да се почувстват мотивирани и част от ядрото на компанията;



ОРГАНИЗИРАЙТЕ СРЕЩА

Уверете се, че всички които са засегнати пряко от промяната са част от процеса и внедряването: складови работници, администрация, производствен процес, логистичен отдел и отдел продажби;

НАЗНАЧЕТЕ ЕДИН ИЛИ ПОВЕЧЕ ТИЙМ ЛИДЕРИ

Изберете тези, на които персоналът има най-голямо доверие и ги направете част от екипа, който взема решенията;



ПРЕДЛОЖЕТЕ СТИМУЛ

Предлагайте бонуси и награди, когато резултатите са постигнати. Възнаградете допълнителните усилия, които работниците са направили, за да разберат как да използват новите технологии. Вашият успех зависи изцяло от тях.

■ ВКЛЮЧЕТЕ ЕКСПЕРТ ОТ STAMH



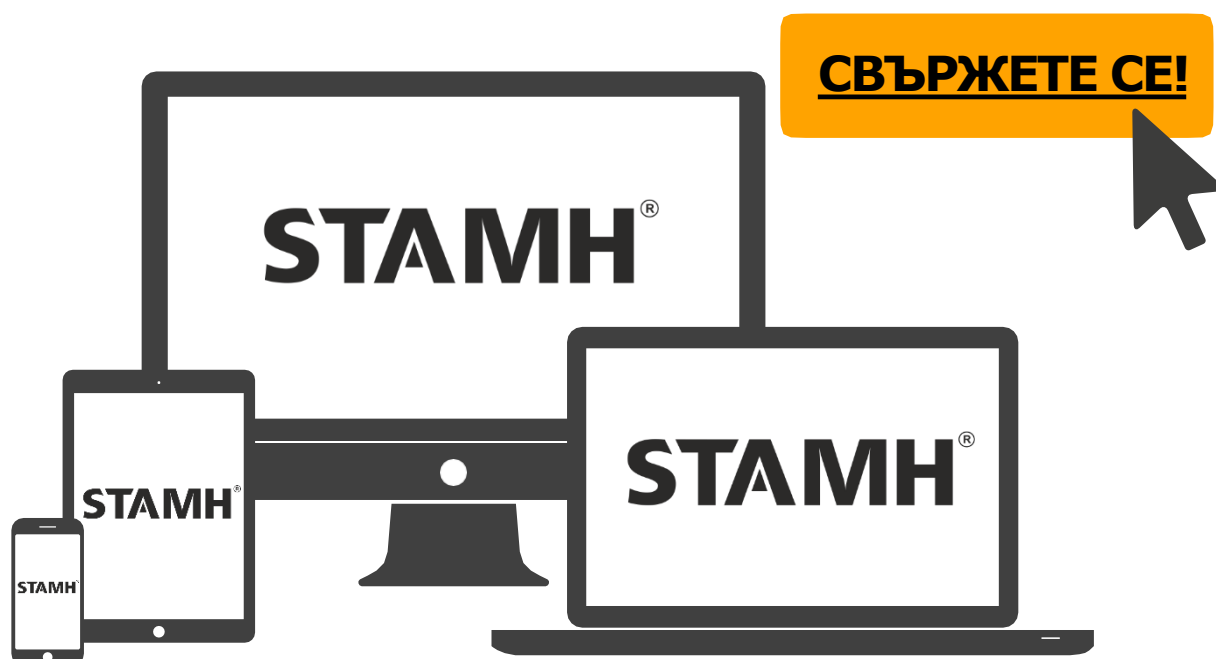
“ Достатъчно добре не е достатъчно, когато целта е идеално, ”

Анонимен

СВЪРЖЕТЕ СЕ СЪС STAMH

СВЪРЖЕТЕ СЕ С ЕКСПЕРТ, КОЙТО ЩЕ ИЗЛУША ВАШИТЕ НУЖДИ И ЩЕ ВИ ДАДЕ СЪВЕТ

Експерт ще направи анализ въз основа на реалните стойности на склада, ще ви покаже силните и слаби страни на Вашия дистрибуционен център. Анализът ще позволи на екипа на STAMH да предложи най-доброто хардуерно и софтуерно решение за вас, на база на резултатите;



■ ДЕФИНИРАЙТЕ ОПЕРАТИВНИЯ ПРОЦЕС



“ Колкото повече продукти има една компания, толкова по-малка е вероятността да имат онова, което е нужно ”

Тайчи Охно

НАБЛЮДАВАЙТЕ ВАШИЯ СКЛАД И ЩЕ МОЖЕТЕ ДА СЪЗДАДЕТЕ ПРАВИЛА, КОИТО ДА СЕ СПАЗВАТ, ЗА ВСЯКА ФАЗА ОТ ОПЕРАТИВНИЯ ПОТОК

В началото ви предложихме да отделите от времето си, за да наблюдавате движението в склада си.

Внимателното спазване на процедурите е важно, ако искате да направите промени, които водят до подобрения: **може да се окаже по-ефективно използването на групово обработка, вместо индивидуална.** Направете временна промяна и тествайте, дали всичко ще се случва по-добре.

Съгласувайте с вашия персонал и независим експерт, които ще ви помогнат да видите ясно проблемите и същевременно ще помогнат за решенията и процесите по оптимизация.



■ СКИЦИРАЙТЕ ПРОСТРАНСТВАТА



Невъзможно е да направите добър избор, ако нямате задълбочено проучване.

Това е така защото всяко предложение от експерт на STAMH, ще се основава на опита, който имаме. Всяка година инсталираме многобройни вертикални лифт машини и помагаме на много компании.

С работа в екип, стройна логистика, автоматизация, софтуерни инженери и анализ на всички данни (текущ инвентар, ръст в прогнозите, сравнения, икономически фактори като ROI и др) превръщат STAMH в професионален помощник, осигуряващ най-доброто решение за Вас и Вашият бизнес.



“ Истината трябва да се търси в простотата, не в многообразието и безпорядъка.

Исак Нютон

Това може да включва, например многопоръчкови системи за управление, като Put to Light, приемайки SW решения, които гарантират добра работна процедура и среда.



■ СКИЦИРАНЕ НА ПРОСТРАНСТВАТА



“Всичко на мястото си,
всяко място за едно нещо.”

Анонимен

Следващата фаза се отнася до разпределението и скицирането на пространствата в склада. Първо се скицират и очертават площите, които ще се използват за складиране. След това се взимат предвид височината, модела и броя на моделите на машините. Накрая се разделят стоките на тави, според различните видове продукти.

Тази карта, заедно с WMS ще ви позволи да имате **постоянен контрол върху всеки артикул и всички необходими данни в склада.**

Важно е да инвестирате времето си за правилно планиране и оптимално разпределение на пространствата, за да избегнете нуждата от повторно проектиране.

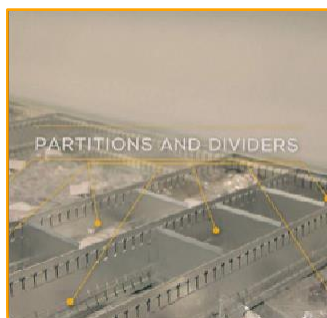
ОПТИМИЗИРАНИ ПИКИНГ РЕШЕНИЯ

Пикинг оптимизациите с нашия софтуер: генерира се файл, със записани всички движения на стоките. Посредством анализиране на данни можете да оптимизирате процесите допълнително - сложете артикулите с най-голям оборот най-близо до изхода, зоната за експедиция или опаковане.

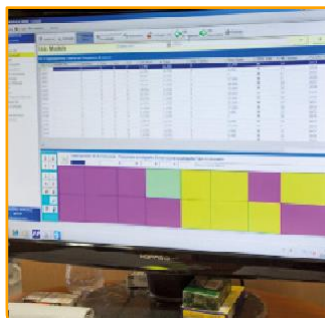
ЙЕРАРХИЯ НА РЕШЕНИЯТА ЗА ОПТИМИЗАЦИЯ НА ПРОСТРАНСТВАТА В СКЛАДА



Серия от една или
повече решения



Картографиране на разделителите, стените и удължителите



Всяка машина и
всяка тава е
свързана с WMS
системата в склада



Графично
изобразяване на
картата на тавата
директно върху НМІ-я
на машината

РАЗГЛЕДАЙТЕ РАЗЛИЧНИ АКСЕСОАРИ



“Обикновено подобрението означава да се постигне нещо, което не е правено никога преди това”

Пол Валери

Технологиите, използвани в склада, трябва да са функционални. STAMN създава или избира най-подходящите хардуерни и софтуерни аксесоари за имплементация, според Вашите изисквания;

Нашият дългогодишен опит във внедряването на оптимизирани решения от всякъв тип и сектор ни доведе до решения за внедряване на допълнителни аксесоари като колички за пикиране, Put to Light системи, ESD защиты и други. Опитът ни позволява да избираме най-стойностните технологични устройства, съвместими с различни решения като автоматични броячи, RFID четци и много други;

Софтуерът не е вторичен елемент. Освен че предоставя възможност за контрол и поглед в реално време върху продуктите и управлява операциите, той предлага различни опции като: разширено управление, механично управление, свързаност с радиочестоти, възможност за бързо пикиране и обработка на продукти, уеб и дистанционна поддръжка, интеграция със SAP и много други;



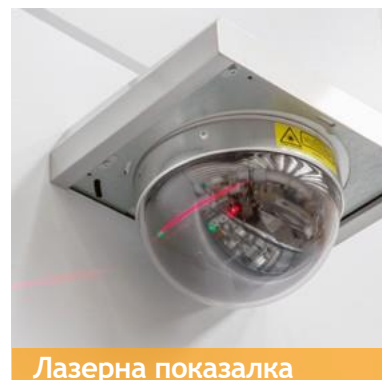
7+1 непростими грешки в склада и техните решения



LED БАР



Буквено-цифров дисплей



Лазерна показалка



Put-to-Light



Количка за пикиране



Акcesoари за тавите



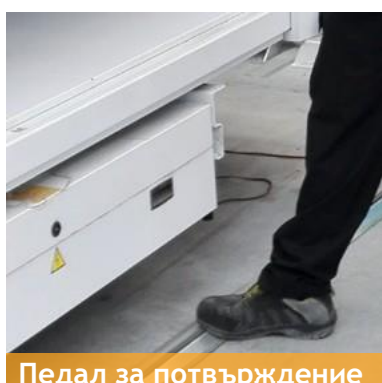
Плъзгаща се конзола



Автоматична врата



Външна конзола



Педал за потвърждение



Външна лазерна показалка



ESD протектори

7+1 непростими грешки в склада и техните решения



Баркод четци



EKS четци



RFID четци



Везни за преброяване



Принтери за етикети



1D или 2D баркод четци



Телескопична тава за пикиране



Бутон за потвърждаване



Нивелиращи подложки



Външна тава



Зелена опция

■ СВРЪЖЕТЕ ТОЧКИТЕ ЧРЕЗ ТЕХНОЛОГИИ



“ Всяка достатъчно
напреднала технология е
трудна за различаване от
магия. ”

Артър Кларк

СЛЕД КАТО ВИДИМ ВЕДНЪЖ КАКВА Е ОПТИМАЛНАТА СТРАТЕГИЯ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ДВИЖЕНИЯТА В НАШИЯ СКЛАД, НЕ СЕ НУЖДАЕМ ОТ МАГИЯ ЗА РЕАЛИЗИРАНЕТО Й!

Сама по себе си, технологията не е решение, но ако се използва по подходящ начин, може да бъде ключа към решението и всички процеси да вървят успоредно и без проблеми или усложнения.

- Намалени човешки грешки;
- Производителността се мониторира постоянно;
- Можете да оптимизирате стратегията, базирайки се на данни в реално време;
- Вече не зависите изцяло от складовите оператори;
- Можете да се справите с пиковите моменти с временно зает персонал;
- Можете да организирате динамични проверки на инвентара и то не само в края на годината;
- Оптимизирате пространството;
- Можете да управлявате и поддържате инвентара правилно, според търсенето;
- Винаги знаете точно къде се намират продуктите ви;
- Без повече продукти с изтекъл срок на годност или липси;

■ ДАЙТЕ СИ ДОСТАТЪЧНО ВРЕМЕ



“Едно действие навреме,
спестява други десет.”

Анонимен

ИНОВАТИВНИЯТ ПРОЦЕС ЗАПОЧВА ОТ НАЙ-ВИСОКОПОСТАВЕНИЙТ СЛУЖИТЕЛ И ДОСТИГА ДО ВСИЧКИ СВОИ РАБОТНИЦИ, КОИТО ЩЕ БЪДАТ ЧАСТ ОТ УСПЕШНОТО ПРИЛАГАНЕ

Тази процедура не приключва за няколко седмици. Времето, което ще отделите за крайния резултат минава през обучение на персонал и др. е много добра инвестиция, която ще се отплати с годините.

Не позволявайте на прибързаността да направи цялата система по-малко ефективна. Трябва да се има предвид, че добре свършената работа в началото, ще се възвърне в бъдеще време. Обратното също е вярно и би могло да се окаже, че компромисите ще струват скъпо в бъдеще.

Кривата на учене, която трябва да следвате, за да използвате нашите системи е много бърза дори за персонал, който няма високи технически умения. Това е така благодарение на лесният за боравене дисплей, снабден с WMS. Свържете се с нас!



■ ТЕСТ



“ Искате ли да се изпитате? ”

01/05

КАКВО ПРЕВРЪЩА ПОВЕРЯВАНЕТО НА УПРАВЛЕНИЕТО НА ВАШИЯ СКЛАД, НА ЕДИН ИЛИ ПОВЕЧЕ ХОРА, В КОНТРАПРОДУКТИВНО?

- ☐ Пикирането е забавено;
- ☐ Фазата, която включва разделяне и поддържане на задачите, става по-бавна;
- ☐ Оперативната ефективност в склада е подчинена на две условия: операторът трябва винаги да присъства и да помни къде се намират стоките;

02/05

КАК СЕ ИДЕНТИФИЦИРАТ ГРЕШКИТЕ, ДОПУСНАТИ В ЛОГИСТИЧНАТА ВЕРИГА?

- ☐ Чрез търсене на склад, който е внедрил последните технологични решения и сравнение на нашите операции с техните?
- ☐ Като отидете на място и наблюдавате движенията на стоките във вашият склад;
- ☐ Като делегирате права на нашия персонал и отговорниците в склада;
- ☐ Чрез възприемане на аналитична и самокритична гледна точка;

03/05

КОИ СА ТОЧКИТЕ, КОИТО СА НЕОБХОДИМИ ЗА СЪЗДАВАНЕТО НА ЕФЕКТИВЕН СКЛАД?

- ☐ Дайте си време за оптимизиране на всяка стъпка от откриването на грешки до обучението на персонала;
- ☐ Внедряването на технология, която поддържа всеки логичен аспект в склада;
- ☐ Възприемане на твърд подход към решаване на проблемите и взимането на решения;

04/05

КОЕ ОТ СЛЕДНИТЕ МОЖЕ ДА БЪДЕ СЛЕДСТВИЕ ОТ ГРЕШКА ПРИ ПИКИРАНЕТО?

- ☐ Разходи, поети от клиента, който трябва да чака нова доставка и разходи поети от компанията, която трябва да обработи 2 допълнителни доставки;
- ☐ Ако доставката е уредена с договор, таксите могат да се платят;
- ☐ Ако грешките при пикиране на продукти са редовни, това може да доведе до ненужни проверки от персонала, за проверка на доставката.

05/05

КОИ ОТ ТЕЗИ ОТГОВОРИ НЕ МОГАТ ДА СЕ ДЕФИНИРАТ КАТО НЕПРОСТИМА ГРЕШКА

- ☐ Неразбиране ☐ Заместване ☐ Зависимост ☐ Самокритика ☐ Объркване
- ☐ Липса на автоматизация ☐ Поръвхностност ☐ Съпротива ☐ Изчакване

STAMH.COM

